

Compacta, de fácil
manejo, bruñido de
precisión para
producciones en lotes o
individuales



Presentación de SpeedHone ^{EAS}

La bruñidora SpeedHone es una máquina compacta con una gran capacidad y flexibilidad. Dispone de un sistema de control electrónico que simplifica el proceso de bruñido. Presenta funcionamiento semiautomático y manual. El intercambio de herramientas es rápido y fácil, lo que convierte en la bruñidora Speedhone ideal para producción en lotes o piezas individuales. Diámetro de bruñido entre 1 y 80 mm, con una tolerancia de 1 micra. Longitud de carrera que se adapta a la gran mayoría de aplicaciones, con un amplio rango de velocidad rotacional entre 250 y 2500 rpm. Estas características hacen de la bruñidora SpeedHone EAS un elemento imprescindible en cualquier taller.

Control de precisión

Precisión y consistencia fiables

- Tolerancia con precisión por debajo de 2 μ
- Ajuste inferior a 1 micra
- Tiempos de ciclo exactos
- Pantalla Siemens HMI
- Extracción de material precisa

Eficiencia operacional

Coste reducido por pieza

- Longitud de carrera repetible desde 0,1 mm
- Velocidades de carrera y husillo completamente ajustables
- Cambio rápido de herramientas (opcional)
- Pulsador de puertas cerradas, operación con manos libres
- Apta para operarios inexpertos
- Diagnóstico de problemas online
- Mantenimiento reducido
- Tiempo extendido de la vida útil de las herramientas

Versátil y flexible

Amplia gama de aplicaciones y capacidad

- Desde piezas individuales a producción en lotes.
- Funcionamiento manual y semiautomático
- Diámetros de bruñido desde 1 a 80 mm
- Orificios pasantes y ciegos
- Velocidad de rotación desde 250 a 2500rpm
- Longitudes de carrera que se adaptan a la gran mayoría de aplicaciones

*sujeto a la aplicación





“Las principales virtudes que presenta la bruñidora Speedhone EAS son su gran flexibilidad y la simplicidad en su manejo. Dispone de un sistema de control electrónico Siemens HMI. Esta máquina de bruñido de precio asequible simplifica el proceso de bruñido y consigue una precisión fiable y repetible. En resumen, una máquina de diseño compacto y de gran capacidad.”

Martin Elliott, Director General

Innovadora en su diseño, flexible en su funcionamiento

- Accesorio de sincronización: se ajustan la alineación, velocidad y precisión del mandril.
- Función de control mediante pedal
- Sistema de refrigeración integrado
- Sistema de iluminación LED Mach2
- Sistema de bloqueo de seguridad

Sistema de control electrónico digital Siemens HMI

- Pantalla táctil, programación conversacional
- Tolerancia con precisión hasta 0'001 mm con ajuste inferior a 1 micra
- Descarga de programas de bruñido a un dispositivo de almacenamiento de memoria a través de su puerto USB
- Asistencia mediante acceso remoto, diagnóstico inmediato, apoyo rápido.



Fácil manejo

- Formación del operario en apenas 1 hora
- Se puede utilizar en modo manual o semi-automático
- Controles ergonómicos
- Controlada electrónicamente
- Cambio de herramientas rápido y fácil
- Cambio múltiples a diario

Diseño compacto ahorraespacio

- AN: 800mm x PR: 1400mm x AL: 1400mm
- Puede ser levantada y recolocada en un pallet estándar

EAS SpeedHone en acción

La máquina de bruñido Delapena SpeedHone EAS es completamente electrónica y, por lo tanto, permite la elección entre funcionamiento manual o semiautomático, lo que simplifica el proceso de bruñido. Los operarios pueden dominar completamente el manejo de la máquina en apenas una hora de formación. Un medidor de alineación único centra el mandril y acelera el cambio de herramientas. Los intercambios se pueden realizar en apenas 10 minutos.

Dispone de panels de control de dos pulsadores y un funcionalidad simple. Además su manejo está diseñado para ser completamente seguro, fiable y ergonómico.

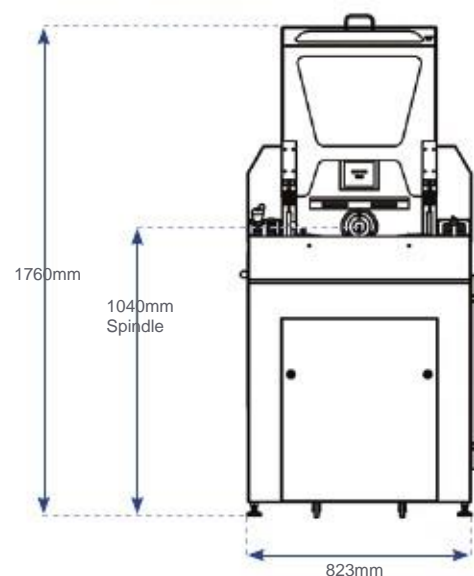
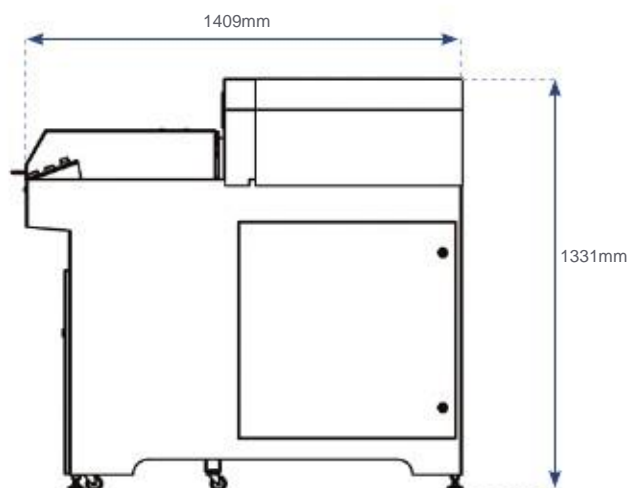
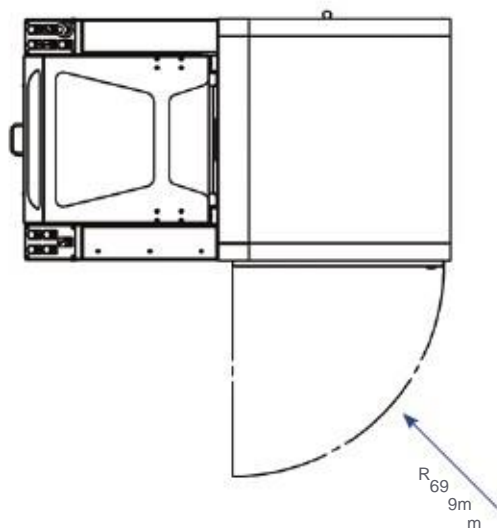
EAS SpeedHone para

- Diámetros de bruñido entre 1 y 80 mm
- Lotes entre 1 y 100
- Orificios pasantes y ciegos (tolerancia aprox. 1 micra)
- Cambios de herramientas múltiples y rápidos.

Ideal for

- Cojinetes
- Casquillos
- Cuerpos de bomba
- Cuerpos de válvula
- Bielas
- Renovación de componentes

Delapena Honing ofrece herramientas personalizadas y abrasivos hechos a medidas para aumentar la flexibilidad de esta máquina.



Capacidad y carrera

Rango de diámetros	Desde 1.3 a 80 mm
Longitud de carrera máxima	Completamente ajustable entre 3 y 250mm*
Velocidad del motor de carrera	Completamente ajustable entre 1 y 25m/min*
Potencia del motor de carrera	3 Nm
Movimiento de carrera	Preciso husillo de bolas de recirculación
Carrera corta	n/d

Husillo y expansión de piedras

Velocidad del husillo	Completamente ajustable entre 300 y 2500 RPM
Potencia del motor del husillo	1.5 kW
Frenado	Resistencia de frenado dinámico
Tipo de alimentación	Programación electro-mecánica
Velocidad de avance	Programable + Temporizador
Tasa incremental	Incrementos de 1 micra por segundo
Movimiento de avance	Husillo de bolas de precisión
Presión de las piedras	Programmable hast 670N

Equipamiento eléctrico

Normativa aprobada por CE	Aprobado por CE respecto a la directiva de maquinaria 2006/42/EC
Categoría de protección de motor	IP54
Suministro eléctrico estándar	380 – 415V,3 Fases, 50Hz
Tensión de control	24VCC

Peso

Neto	700kg
Bruto	850kg

Máquina

Dimensiones	823mm (AN) x 1410mm (PR) x 1331mm (AL)
-------------	--

Todas las dimensiones son nominales. Como resultado de nuestra política de desarrollo continuo de producto, Delapena se reserva el derecho de revisar las especificaciones y diseño sin previo aviso.

*sujeto a aplicación

Como optimizar el rendimiento de la EAS SpeedHone

Herramientas y Abrasivos

Delapena ofrece una gama completa de herramientas horizontales, verticales y específicas para trabajos pesados, además de herramientas especiales diseñadas y fabricadas a medida bajo encargo. Nuestras herramientas están respaldadas por un amplio rango de abrasivos estándar y súperabrasivos para satisfacer los más altos requisitos en cualquier proceso de bruñido, proporcionando un tamaño, geometría y acabado de superficie precisos.

También ofrecemos un servicio profesional de renovación de cualquier modelo de cabezal de bruñido.

Aceites

Ofrecemos una gama de aceites de bruñido de alta calidad cuyo objetivo es:

- Acabado de superficie mejorado
- Menor impacto medioambiental
- Mayor seguridad y condiciones sanitarias del operario, con aditivos de baja nebulización
- Lubricación mejorada que reduce el desgaste de las herramientas, mejores acabados de superficie y consistencia de los componentes.
- Longevidad del aceite mejorada que otorga valor añadido.



Apoyo en el uso de la EAS SpeedHone

Ensayos de aplicación

Cada ensayo de aplicación incluye información del acabado de superficie, tiempos de ciclo, abrasivos y la mejor solución de bruñido para cada trabajo específico.

Puesta en marcha

Un ingeniero de Delapena se encarga de la puesta en funcionamiento de cada máquina de bruñido, quien a su vez se encarga de hacer una completa puesta a punto y de ofrecer formación a todo el personal.

Formación e instrucción continua

Para adaptarse a los requisitos específicos de salud y seguridad del cliente, Delapena ofrece formación individualizada, a medida de las necesidades del cliente.

Mantenimiento

El nombre de Delapena es sinónimo de fiabilidad y la bruñidora CalibreHone está diseñada para carecer virtualmente de mantenimiento. Solo son necesarias unas comprobaciones anuales para asegurar un óptimo rendimiento. Por un coste reducido podemos acceder remotamente a la máquina de bruñido CalibreHone a través de una conexión a internet a la unidad de control Siemens. Esta característica permite asistencia global remota, diagnóstico de problemas inmediato y asesoramiento y apoyo rápido.



E1000S
ProductionHone Mini

Máquina de bruñido horizontal a un precio altamente competitivo. Sistema de pantalla de control numérico Siemens, diseñada para la producción de lotes de tamaño pequeño o medio.



E2000S
ProductionHone Maxi

El siguiente paso a la máquina de bruñido ProductionHone Mini. Presenta una capacidad y par motor superiores. La bruñidora ProductionHone Maxi se usa en orificios pequeños y largos. Manejo a través de una pantalla de control numérico Siemens con velocidades de rotación y carrera completamente ajustables. La pieza de trabajo se mueve de forma flotante por encima de la herramienta.



E2000S-XL
CalibreHone

Bruñidora innovadora de precisión para orificios largos, diseñada específicamente para bruñir orificios rectos o cónicos en longitudes de hasta 1200 mm. La máquina de bruñido CalibreHone (E2000S-XL) consigue tolerancias y geometrías inferiores a 2μ , en diámetros de hasta 50mm.



PowerHone

Máquina de bruñido vertical a un precio altamente competitivo. Apta para usarse en piezas grandes y pesados en lotes pequeños o medianos y componentes únicos. Adecuada tanto para orificios ciegos como pasantes produciendo un excelente acabado de superficie y repetibilidad del proceso. Diseñada para un bruñido eficiente, económico y de alta durabilidad.



E3000S
PrecisionHone

Máquina de bruñido vertical de alta precisión con una gran capacidad de bruñido de piezas desde pequeña escala a componentes grandes y pesados. Se adapta a un rango de diámetros desde 1,14 mm a 80 mm (sujeto a aplicación) y una tolerancia con precisión de 0.001mm, con un ajuste inferior a una micra.

Excelencia en el bruñido

Como miembro del Grupo Delapena, Delapena Honing Equipment es sinónimo de innovación en el diseño y fabricación de máquinas de bruñido de precisión técnicamente avanzadas. Nuestra compañía tiene una larga y brillante trayectoria durante más de 85 años y estamos extraordinariamente orgullosos de la herencia recibida. Delapena Honing significa calidad, y a menudo se utiliza su nombre en el mundo de la ingeniería, como referencia definitiva en el bruñido.

Actualmente Delapena está reconocida como compañía experta en el campo del bruñido, y opera internacionalmente para ofrecer soluciones completas de bruñido, lo que incluye no solamente una amplia gama de máquinas de bruñido de precisión, sino también herramientas, accesorios, abrasivos y otros consumibles que optimizan su rendimiento. Desde máquinas utilizadas manualmente hasta sistemas completamente automatizados mediante sistemas electrónicos de control numérico Siemens, Delapena Honing ofrece una solución para cada necesidad de bruñido y nuestros clientes pueden confiar en el consejo experto para optimizar su proceso y sobrepasar sus objetivos.



Para conocer más sobre la bruñidora CalibreHone y otros productos y servicios de Delapena Honing Equipment visítenos en www.maq-fer.es

Para más detalles o presupuestos específicos contacte con Alberto Cadenas 622.655.539 o vía email acadenas@maq-fer.es twitter @maq_fer

MAQ-FER, Maquinaria y Suministros Cadenas S.C.P.

C/ Pau Casals 4-12 Sant Cugat del Vallès 08172 (Barcelona)

Tel 622.655.539 Fax 93.529.87.02

Dpto. Comercial acadenas@maq-fer.es

Dpto. Técnico icadenas@maq-fer.es

www.maq-fer.es

twitter: @maq_fer



Delapena es una empresa independiente de capital británico

